



**A.G.M. S.r.l.**  
Via G. Oberdan, 48  
28070 – Tornaco (NO)  
Tel. 0321 886105  
Fax 0321 1785302  
e-mail: agm@agmsrl.biz

## SCHEDA TECNICA

**AZIENDA CON  
SISTEMA DI GESTIONE  
CERTIFICATO DA DNV GL**  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =

### **AMMORBIDENTE AC 15/W** **Emulsione acquosa di particolari sostanze organiche**

#### **UTILIZZO**

Modificatore di tatto che permette di ottenere una mano cerosa molto particolare.

Variando la quantità di additivo aggiunto, si può passare da un tatto ceroso scorrevole ad uno ceroso grasso frenato; su supporti in PU e PVC si ottiene un tatto ceroso morbido “caldo”.

Può essere inoltre utilizzato come additivo nella serie di prodotti HYDROSOLE SP per aumentarne le caratteristiche di asportabilità.

#### **AVVERTENZE PER LA LAVORAZIONE**

Agitare accuratamente prima dell'uso.

Il dosaggio consigliato dell'AMMORBIDENTE AC 15/W varia da 0,5% a 5% sul totale della formulazione; l'incorporazione dell'additivo deve essere effettuata sotto agitazione meccanica.

Dopo l'uso richiudere bene la confezione.

#### **Caratteristiche fisiche del prodotto**

Aspetto fisico	: PASTA GIALLASTRA
Secco	: 22% ± 1
Viscosità a 25°C	: 1500 ± 500 mPa sec. (misura effettuata con Viscosimetro Brookfield Modello RV; girante 6; velocità 20 rpm)
Punto di infiam.	: =
Stabilità allo stoccaggio	: 6 MESI DALLA CONSEGNA A TEMPERATURA COMPRESA TRA 5°C E 40°C IN IMBALLAGGIO INTEGRO

Edizione 0 Gennaio 1994  
DB Revisione 03 Gennaio 2011

---

I nostri consigli tecnici hanno il solo scopo di alleggerire e favorire il lavoro degli utilizzatori. Queste nostre indicazioni non comportano per noi alcuna responsabilità. Il nostro Servizio di Assistenza Tecnica è a Vostra disposizione per lo studio e la messa a punto di prodotti che soddisfino al meglio le Vostre esigenze.

---