



A.G.M. S.r.l.
Via G. Oberdan, 48
28070 – Tornaco (NO)
Tel. 0321 886105
Fax 0321 1785302
e-mail: agm@agmsrl.biz

SCHEDA TECNICA

AZIENDA CON
SISTEMA DI GESTIONE
CERTIFICATO DA DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =

HYDROGLASS PPH 0000/S **Fritta a base di zinco-borato**

Supporto: VETRO

Applicazioni: SPRUZZO

UTILIZZO

Vernice satinata indicata per applicazioni a spruzzo a base di fritte di zinco-borosilicati e pigmenti di ossidi di metalli.

Il prodotto è esente da cadmio e piombo.

Possiede buona resistenza al graffio e all'abrasione.

AVVERTENZE PER LA LAVORAZIONE

Agitare accuratamente prima di ogni uso.

Richiudere bene la confezione.

Per l'applicazione si consiglia di pre-diluire il prodotto con acqua, almeno in rapporto 1 : 1.

L'effetto finale è influenzato dal tipo di supporto e dalla quantità di materiale applicato.

Caratteristiche fisiche del prodotto

Aspetto fisico	: LIQUIDO BIANCASTRO
Secco	: 75% ± 1
Viscosità a 20°C	: 60000 ÷ 90000 mPa sec a 21°C (misura effettuata con Viscosimetro Brookfield Modello RV; girante 7; velocità 10 rpm)
Temperatura di Asciugamento	: 120 ÷ 150°C
Punto di infiam.	: min. 590°C
Stabilità allo stoccaggio	: 6 MESI DALLA PRODUZIONE A TEMPERATURA COMPRESA TRA 5°C E 40°C IN IMBALLAGGIO INTEGRO
Coefficiente di Dilatazione	: $73 \pm 3 \times 10^{-7} \text{ } ^\circ\text{C} (20 \div 100^\circ\text{C})$

AB Edizione 0 Marzo 2016

I nostri consigli tecnici hanno il solo scopo di alleggerire e favorire il lavoro degli utilizzatori. Queste nostre indicazioni non comportano per noi alcuna responsabilità. Il nostro Servizio di Assistenza Tecnica è a Vostra disposizione per lo studio e la messa a punto di prodotti che soddisfino al meglio le Vostre esigenze.